



ПАСПОРТ КАЧЕСТВА ПРОДУКЦИИ № 10-000587-24-АН92К5

Бензин неэтилированный марки АН-92-К5 по ГОСТ 32513-2013,
(Автомобильный бензин АН-92-К5), ТР ТС 013/2011

Декларация о соответствии ЕАЭС N RU Д-РУ.РА01.В.11672/22 по 11.01.2025 г.

Сертификат соответствия НСС-РУ-АЖ08-Н-00568-23 по 27.11.2026 г.

Код ОКПД2 19.20.21.125

НД на отбор пробы: ГОСТ 2517-2012

Место отбора пробы: РП ОГП РВС-8

Размер (объем) партии № 67: 17563,6 м³

№ партии: 67

Масса брутто: 13102,0 т

Масса нетто: 13102,0 т

Дата отбора пробы: 30.05.2024

Дата проведения испытаний: 30.05.2024

Дата изготовления продукта: 30.05.2024

Наличие присадок и добавок: МТБЭ до 15 % (по массе)

Наименование показателей	Метод испытания	Норма по нормативному документу		Результат испытаний
		ГОСТ 32513-2013	ТР ТС 013/2011	
1 Октановое число				
- по исследовательскому методу	ГОСТ 8226	не менее 92,0	не менее 80	92,0
- по моторному методу	ГОСТ 511	не менее 83,0	не менее 76	84,6
2 Концентрация свинца, мг/дм³	ГОСТ EN 237 (основной метод)	отсутствие	отсутствие	отсутствие
3 Концентрация смол, промытых растворителем, мг/дм³ (мг/100 см³) бензина	ГОСТ 32404	не более 50 (5)	-	менее 50 (менее 0,5)
4 Истионный период бензина, мин	ГОСТ 4039	не менее 360	-	2153
5 Массовая доля серы, мг/кг	ГОСТ ISO 20884	не более 10	не более 10	менее 5,0
6 Объемная доля бензола, %	ГОСТ 32507 (метод Б)	не более 1	не более 1	0,78
7 Объемная доля углеводородов, %				
- олефиновых	ГОСТ 32507 (метод Б)	не более 18,0	не более 18	0,3
- ароматических		не более 35,0	не более 35	34,3
8 Массовая доля кислорода, %	ГОСТ EN 13132	не более 2,7	не более 2,7	менее 1,5
9 Объемная доля оксигенатов, %				
- метанола	ГОСТ EN 13132	отсутствие	отсутствие	отсутствие
- этанола		не более 5,0	не более 5	менее 0,17
- изопропанола (изопропилового спирта)		не более 10,0	не более 10	менее 0,17
- изобутанола (изобутилового спирта)		не более 10,0	не более 10	менее 0,17
- третбуанола (трет-бутилового спирта)		не более 7,0	не более 7	менее 0,17
- эфиров, содержащих 5 или более атомов углерода в молекуле		не более 15,0	не более 15	7,9
- других оксигенатов (с температурой конца кипения не выше 210 °С)		не более 10,0	не более 10	менее 0,17
10 Испытания на медной пластинке (3 ч при 50 °С)	ГОСТ 6321	Класс 1	-	Класс 1
11 Внешний вид	визуально п. 8.2 ГОСТ 32513	Чистый, прозрачный	-	чистый, прозрачный
12 Плотность при 15 °С, кг/м³	ГОСТ Р 51069	725,0-780,0	-	744,5
13 Концентрация марганца, мг/дм³	ГОСТ Р 51925	отсутствие	-	отсутствие
	ГОСТ 33158	-	отсутствие	отсутствие
14 Концентрация железа, мг/дм³	ГОСТ 32514 (способ В)	отсутствие	отсутствие	отсутствие
15 Объемная доля монометиланилина, %	ГОСТ 32515	отсутствие	отсутствие	отсутствие
16 Давление насыщенного пара, кПа	ГОСТ EN 13016-1	Летний период 35-80	Летний период 35-80	71,4
		Зимний и межсезонный период 35-100	Зимний период 35-100	
17 Фракционный состав	ГОСТ ISO 3405 (автоматический метод)	А	В	32,2
объемная доля испарившегося бензина, % при температуре		С и С1	Д и D1	
70 °С (И70)		Е и E1	Fi и Fi1	
100 °С (И100)		15-48	15-50	
150 °С (И150)		40-70	-	
конец кипения, °С		не менее 75	-	
объемная доля остатка в колбе, %		не выше 215,0	-	179,7
		не более 2,0	-	1,0
18 Максимальный индекс паровой пробы (ИПП)	п. 8.3 ГОСТ 32513	-	Для C1, D1, E1, Fi1 1350	939,4

Продукция соответствует:

- ТР ТС 013/2011 Технический регламент Таможенного союза "О требованиях к автомобильному и авиационному бензину, дизельному и судовому топливу, топливу для реактивных двигателей и т.д."

(с изменениями на 14 ноября 2023 года)

- ГОСТ 32513-2013 "Топливо для двигателей. Бензин неэтилированный. Технические условия".

Лаборант химического анализа: ТТК ЦЗЛ

На основании доверенности ООО «Газпром переработка» № 250/23-2 от 26.12.2023 г.

Начальник: ЦЗЛ

На основании доверенности ООО «Газпром переработка» № 250/23-2 от 26.12.2023 г.

Дата оформления выданы: 31.05.2024 08:24

Смирнов М.М.

Белюсова Ю.